



Controladores Lógicos Programables_PLC I

Dentro del campo de la producción, desde los inicios de la era industrial hasta la actualidad, la automatización ha pasado de ser una herramienta de trabajo deseable a una herramienta indispensable para competir en el mercado globalizado. Ningún empresario puede omitir la automatización de sus procesos para aumentar la calidad de sus productos, reducir los tiempos de producción, realizar tareas complejas, reducir los desperdicios o las piezas mal fabricadas y especialmente aumentar la rentabilidad.

La búsqueda por implementar procesos productivos automatizados, es cada vez más común en las plantas productivas, y para lograrlo la misma debe contar con elementos como: los sensores (electrónica), los actuadores (hidráulica o neumática), los PLC (controladores lógicos programables), los dispositivos de control automático, las máquinas, las herramientas y el recurso humano.

Así es, en el campo laboral, se requieren individuos competentes en la ejecución de dichos procesos; por lo que el SENA con el fin de satisfacer las necesidades del sector productivo y de la comunidad ofrece programas complementarios que brinden los fundamentos necesarios para que los interesados ahonden en los fundamentos de los Controladores Lógicos Programables (PLC) en la automatización de procesos industriales

Contenido

- Metodología de diseño GRAFCET .
- Automatización de sistemas de eventos discretos.
- Algebra de Boole.
- Programación de controladores lógicos programables.
- Fundamentos de: electrotecnia, electrónica, neumática, hidráulica. Lenguajes de programación PLC.
- Partes y componentes de un PLC.
- Diagrama de contactos.
- Conocer cada uno de los elementos de que consta el lenguaje de contactos.
- Leer e interpretar planos y esquemas eléctricos.
- Reconocer los dispositivos de automatización eléctricos y electrónicos.
- Diseñar proyectos de automatización.
- Adquirir una visión general sobre la tecnología de la automatización con mandos programables.



- Identificar el hardware de un controlador lógico programable.
- Utilizar software y realizar programas para los PLC en aplicaciones industriales.
- Conceptualizar los fundamentos base de electrotecnia, electrónica, neumática e hidráulica para la programación de PLC.
- Aplicar el lenguaje de programación Ladder en un proceso industrial básico

Habilidades que Desarrolla

- Simular con propiedad diagramas en lenguaje de contactos .
- Establecer soluciones a procesos industriales básicos .
- Interpretar diagramas básicos en lenguaje de contactos y combinatorios.

Requisitos de Ingreso

Es importante que las personas interesadas en el curso, sean bachilleres con perfil técnico, estudiantes de temáticas relacionadas con la automatización y mantenimiento industrial, asó como estudiantes y profesionales en ingeniería, quienes deseen mejorar su perfil técnico profesional en el campo de la automatización.

Se requiere que el aprendiz tenga acceso a Internet y tecnología como computador. Además, dominio de los elementos básicos relacionados con el manejo de herramientas informáticas y de comunicación: correo electrónico, software para ofimática y navegadores.

Inscríbese aquí! 